

Ermittlung des aktuellen Stands und möglicher Verbesserungen für Wartungs- und Instandhaltungsarbeiten

Lockout-Tagout ist ein Verfahren zur sicheren Abschaltung, Verriegelung und Kennzeichnung von Energiequellen an Maschinen und Anlagen während Wartungs-, Reparatur- und Instandhaltungsarbeiten. Ziel ist es, das unbeabsichtigte Einschalten von Maschinen sowie die Freisetzung gefährlicher Energien zu verhindern.

1. Wie ist der aktuelle Stand in Ihrem Unternehmen?

- Wir nutzen bereits Lockout-Tagout oder vergleichbare Sicherheitsverfahren.
- Wir möchten Lockout-Tagout neu einführen.

2. Wobei benötigen Sie Unterstützung?

- Lockout-Tagout neu einführen
- Bestehendes Lockout-Tagout Programm verbessern
- Anforderungen der DIN EN 17975 prüfen
- Lockout-Tagout Prozeduren erstellen
- Mitarbeiter schulen
- Kennzeichnungen verbessern
- Verriegelungen auswählen
- Komplettes Lockout-Tagout Programm umsetzen
- Ich bin mir noch nicht sicher und wünsche eine Beratung

3. Für wie viele Maschinen oder Anlagen benötigen Sie Unterstützung?

- 1 bis 10
- 11 bis 50
- 51 bis 200
- Mehr als 200
- Noch nicht bekannt

4. Welche Energiequellen kommen in Ihrem Unternehmen vor?

(Mehrfachauswahl möglich)

- Elektrische Energie
- Druckluft / Pneumatik
- Hydraulik
- Mechanische Energie
- Thermische Energie / Hitze
- Dampf
- Gase
- Chemikalien
- Mehrere Energiearten
- Weiß ich nicht

Ermittlung des aktuellen Stands und möglicher Verbesserungen
für Wartungs- und Instandhaltungsarbeiten

5. Gibt es bereits schriftliche Anweisungen oder Prozeduren für Wartungsarbeiten?

- Ja
- Teilweise
- Nein
- Weiß ich nicht

6. Sind Energiequellen und auch Rohrleitungen bereits gekennzeichnet?

- Ja
- Teilweise
- Nein
- Weiß ich nicht

7. Werden bereits Verriegelungen oder Sicherheitsschlösser eingesetzt?

- Ja
- Teilweise
- Nein
- Weiß ich nicht

8. Werden Warnhinweise oder Anhänger an Maschinen verwendet?

- Ja
- Teilweise
- Nein
- Weiß ich nicht

9. Gibt es bereits Lockout-Stationen, Shadowboards, Trainingsboards, Permit-To-Work Boards?

- Ja
- Teilweise
- Nein
- Weiß ich nicht

10. Werden Mitarbeiter regelmäßig zu sicheren Wartungsarbeiten geschult?

- Ja
- Teilweise
- Nein
- Weiß ich nicht

Ermittlung des aktuellen Stands und möglicher Verbesserungen
für Wartungs- und Instandhaltungsarbeiten

11. Wird bereits eine Software zur Verwaltung von Lockout-Prozessen eingesetzt?

- Ja
- Nein
- Weiß ich nicht

12. Möchten Sie prüfen lassen, ob Ihre bisherigen Maßnahmen den Anforderungen der DIN EN 17975 entsprechen?

- Ja
- Nein
- Es gibt bisher kein Lockout-Tagout Programm

13. Welche Unterstützung wünschen Sie?

(Mehrfachauswahl möglich)

- Vor-Ort-Termin
- Erfassung von Maschinen und Energiequellen vor Ort
- Prüfung bestehender Prozesse (GAP-Analyse)
- Unterstützung bei der Erstellung von Lockout-Tagout Prozeduren
- Einführung eines kompletten Lockout-Tagout Programms
- Mitarbeiterschulung
- Software-Schulung
- Beratung zu Verriegelungen
- Beratung zu Kennzeichnungen
- Beratung zu Rohrleitungskennzeichnungen
- Beratung zu Lockout-Stationen, Shadowboards und Whiteboards
- Angebot für Lockout-Tagout Produkte

14. Wie möchten Sie kontaktiert werden?

- Telefon
- E-Mail
- Online-Meeting

Ermittlung des aktuellen Stands und möglicher Verbesserungen
für Wartungs- und Instandhaltungsarbeiten

15. Unternehmensdaten

Unternehmen: _____

Ansprechpartner: _____

Abteilung: _____

Telefon: _____

E-Mail: _____

Standort: _____

Branche:

Maschinenbau

Automobilindustrie

Chemie

Pharma

Lebensmittelindustrie

Logistik

Energieversorgung

Metallverarbeitung

Sonstige: _____

16. Weitere Informationen oder Fragen
